

# ST 086-20

## Indice B

**Application Ferroviaire**

*Spécification Technique*

---

**PRODUITS PLATS ET LONGS, DEMI-  
PRODUITS ET TUBES SIDERURGIQUES  
UTILISES DANS LA FABRICATION ET LA  
REPARATION DE PIECES OU DE MATERIELS  
FERROVIAIRES.**

---

---

**PRODUITS PLATS LAMINES A FROID A  
HAUTE LIMITE D'ELASTICITE POUR  
FORMAGE A FROID**

---

---

**NF EN 10268**

---

*Édition de* **mars 2008**

---





	<b>PRODUITS PLATS LAMINÉS À FROID À HAUTE LIMITE D'ÉLASTICITÉ POUR FORMAGE À FROID</b>	<b>ST 086-20</b>
<b>GROUPE 2</b>	<b>NF EN 10268</b> Classement NF : A 36-232	

NF EN10268 : Conditions techniques de livraison

**IMPORTANT** : Les règles définies au chapitre 4 de la ST 086-00 doivent être respectées.

### CONDITIONS TECHNIQUES DE LIVRAISON

Les produits définis par cette ST doivent satisfaire aux vérifications définies ci-après:

#### Vérifications à effectuer conformément aux dispositions du chapitre 5 de la ST 086-00 :

- **Contrôles et essais**
- **Composition Chimique**
- **Traction: Re - Rm - A%**
- **Adhérence du revêtement**
- **Coefficients d'anisotropie plastique (r 90) et d'écrouissage (n 90)** : Ne concerne que les nuances dont la commande spécifient des valeurs.
- **Caractéristiques dimensionnelles**

Les normes dimensionnelles à appliquer pour le produit considéré sont celles indiquées par la norme d'application du produit ou à défaut celles reprises ci-dessous :

NF EN 10051 : Tôles, larges bandes et larges bandes refendues laminées à chaud en continu en aciers alliés et non alliés. Tolérances sur les dimensions, la forme et la masse.

- **Critères de santé**
- **Qualité de l'état de surface**
- **Critères de livraison**
- **Marquage, Traçabilité, Archivage**

#### Vérifications à effectuer conformément aux dispositions du chapitre 6 de la ST 086-00 :

- **Composition chimique**

Pour une résistance améliorée à la corrosion atmosphérique, les produits longs ou plats peuvent être commandés avec une teneur en soufre abaissée à **0,012%** (Analyse sur produit).

La désignation symbolique de la nuance choisie doit alors répondre aux impositions de la norme NF F 80-111 (ST 086-25).

#### Résultats de ces vérifications :

Les résultats de ces vérifications doivent être conformes aux conditions de la commande, de la norme d'application et du présent document.



Département Qualité Fournisseurs (AF)

## FICHE R.E.T.O.U.R.

ST 086-20

Indice B

Pour toute proposition, en vue d'une mise à jour, renvoyer au département AF, Pôle AFO, 15 Rue Traversière 75580 PARIS CEDEX 12 une photocopie de la fiche R.E.T.O.U.R., en faisant part d'une :

Remarque

idéE

suggesTion

mOdification

erreUr

amélioRation

Société extérieure à la SNCF

Service SNCF

Date :

Adresse :

Adresse :

Nom :



Fax :



Fax :

Visa :

Internet :

Intranet :

**Objet de la fiche R.E.T.O.U.R. :**

Suite au verso ou annexe jointe (2)

AVIS DE RECEPTION DU POLE AFO - ☎ - Partie à compléter par AFO

NUMERO DE FICHE R.E.T.O.U.R. : \_\_\_\_\_.

La fiche R.E.T.O.U.R. du \_\_\_\_\_, relative à la ST 086-20 B, a été reçue le \_\_\_\_\_ par nos services.

Une copie en a été transmise à M. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_<sup>(1)</sup>), pour examiner la suite à donner à vos propositions. Des informations vous seront transmises dès que possible.

Nous vous remercions d'avoir bien voulu nous faire part de votre **RETOUR** d'expérience.

Le chef du Pôle AFO,

Date : \_\_\_\_\_ Signature : \_\_\_\_\_ Copie : M. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_<sup>(1)</sup>)

(1) Préciser l'unité

(2) Rayer la mention inutile

Modèle FEVRIER 2000