

ST 086-29

Indice B

Application Ferroviaire

Spécification Technique

**PRODUITS PLATS ET LONGS, DEMI-
PRODUITS ET TUBES SIDERURGIQUES
UTILISES DANS LA FABRICATION ET LA
REPARATION DE PIECES OU DE MATERIELS
FERROVIAIRES.**

**TUBES EN ACIER NON ALLIE AVEC
CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES A
TEMPERATURE AMBIANTE**

NF EN 10216-1/A1

Édition de **mars 2008**



EVOLUTIONS du DOCUMENT

	Indice	Motifs des évolutions	Date
A	1 ^{ère} édition	/	12 / 2000
B	2 ^{ème} édition	Evolution de la normalisation européenne. Mise à jour du document	03 / 2008

Spécification technique achat approuvée en avril 2008

Département **AF**

	TUBES EN ACIER NON ALLIE AVEC CARACTERISTIQUES SPECIFIÉES À TEMPERATURE AMBIANTE	ST 086-29
GROUPE 2	NF A EN 10216-1/A1 Classement NF : A 49-200-1/A1	

NF EN 10216-1/A1 : Tubes sans soudure en acier - Conditions techniques de livraison.
Partie 1 : Tubes en acier non allié avec caractéristiques spécifiées à température ambiante.

IMPORTANT : Les règles définies au chapitre 4 de la ST 086-00 doivent être respectées.

CONDITIONS TECHNIQUES DE LIVRAISON

Les produits définis par cette ST doivent satisfaire aux vérifications définies ci-après :

Vérifications à effectuer conformément aux dispositions du chapitre 5 de la ST 086-00 :

- **Contrôles et essais**
- **Composition Chimique**
- **Traction: Re - Rm - A%**
- **Aplatissement**
- **Essai d'étanchéité ou hydraulique**
- **Caractéristiques dimensionnelles**

Les normes dimensionnelles à appliquer pour le produit considéré sont celles indiquées par la norme d'application du produit.

- **Critères de santé**
- **Qualité de l'état de surface**
- **Critères de livraison**
- **Marquage, Traçabilité, Archivage**

Vérifications à effectuer conformément aux dispositions du chapitre 6 de la ST 086-00 :

- **Document de réception**

Le fabricant doit remettre à la SNCF un rapport d'essai d'étanchéité avec les informations concernant la date d'essai, la technique utilisée, les conditions d'exécution ainsi que la description de l'étalon de référence.

- **Aplatissement**

L'essai d'aplatissement est effectué conformément à la norme NF EN ISO 8492, à une extrémité du tube ou sur une virole de longueur minimale de 30 mm prélevée à une extrémité du tube.

	TUBES EN ACIER NON ALLIE AVEC CARACTERISTIQUES SPECIFIÉES À TEMPERATURE AMBIANTE	ST 086-29
GROUPE 2	NF A EN 10216-1/A1 Classement NF : A 49-200-1/A1	
<p>NF EN 10216-1/A1 : Tubes sans soudure en acier - Conditions techniques de livraison. Partie 1 : Tubes en acier non allié avec caractéristiques spécifiées à température ambiante.</p>		
<p>IMPORTANT : Les règles définies au chapitre 4 de la ST 086-00 doivent être respectées.</p>		
<p>L'éprouvette aplatie ne doit présenter ni crique, ni déchirure. L'essai est considéré comme mauvais s'il révèle un manque de ductilité du métal.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Essai d'étanchéité Tous les tubes sont soumis à un essai hydraulique à la pression de 50 bars maintenue à la température ambiante pendant une durée de 6 secondes. L'essai d'étanchéité est réalisé chez le fabricant selon un procédé laissé à son choix. Le tube ne doit présenter ni fuite apparente, ni déformation rémanente. <p>L'essai d'étanchéité (ou hydraulique) peut être remplacé par un contrôle automatique électromagnétique. Cet essai est exécuté conformément aux dispositions de la norme NF EN 10246-1.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensions et tolérances - si la longueur du tube est $L < 8m$, la tolérance est de (+10mm, +0), - si la longueur du tube est $L \geq 8m$, la tolérance est de (+15mm, +0). • Coupes et bavures Les extrémités du tube doivent être coupées perpendiculairement à l'axe et soigneusement ébavurées. (disposition prévue dans la norme d'application). <p>Résultats de ces vérifications :</p> <p>Les résultats de ces vérifications doivent être conformes aux conditions de la commande, de la norme d'application et du présent document.</p> 		



Département Qualité Fournisseurs (AF)

FICHE R.E.T.O.U.R.

ST 086-29

Pour toute proposition, en vue d'une mise à jour, renvoyer au département AF, Pôle AFO, 15 Rue Traversière 75580 PARIS CEDEX 12 une photocopie de la fiche R.E.T.O.U.R., en faisant part d'une :

Remarque

idéE

suggesTion

mOdification

erreUr

amélioRation

Société extérieure à la SNCF

Service SNCF

Date :

Adresse :

Adresse :

Nom :

☎ :

Fax :

☎ :

Fax :

Visa :

Internet :

Intranet :

Objet de la fiche R.E.T.O.U.R. :**Suite au verso ou annexe jointe (2)**AVIS DE RECEPTION DU POLE AFO - ☎ - Partie à compléter par AFONUMERO DE FICHE R.E.T.O.U.R. : _____.

La fiche R.E.T.O.U.R. du _____, relative à la ST 086-29 B, a été reçue le _____ par nos services.

Une copie en a été transmise à M. _____ (_____⁽¹⁾), pour examiner la suite à donner à vos propositions. Des informations vous seront transmises dès que possible.Nous vous remercions d'avoir bien voulu nous faire part de votre **RETOUR** d'expérience.

Le chef du Pôle AFO,

Date :

Signature :

Copie : M.

(_____⁽¹⁾)

(1) Préciser l'unité

(2) Rayer la mention inutile

Modèle FEVRIER 2000