

# ST 086-38

## Indice B

Application Ferroviaire

*Spécification Technique*

---

**PRODUITS PLATS ET LONGS, DEMI-  
PRODUITS ET TUBES SIDERURGIQUES  
UTILISES DANS LA FABRICATION ET LA  
REPARATION DE PIECES OU DE MATERIELS  
FERROVIAIRES.**

---

---

**TUBES SANS SOUDURE EN ACIER POUR  
SERVICE SOUS PRESSION.**

---

---

**NF EN 10216-2/A2/IN2**

---

*Édition de* **mars 2008**

---





	<b>TUBES SANS SOUDURE EN ACIER POUR SERVICE SOUS PRESSION</b>	<b>ST 086-38</b>
<b>GROUPE 1</b>	<b>NF EN 10216-2/A2/IN2</b> Classement NF : A 49-200-2	

NF EN 10216-2/A2/IN2 : Tubes sans soudure en acier pour service sous pression -Conditions techniques de livraison.  
Partie 2 : Tubes en acier non allié et allié avec caractéristiques spécifiées à température élevée.

**IMPORTANT** : Les règles définies au chapitre 4 de la ST 086-38 doivent être respectées.

### CONDITIONS TECHNIQUES DE LIVRAISON

Les produits définis par cette ST doivent satisfaire aux vérifications définies ci-après :

**Vérifications à effectuer conformément aux dispositions du chapitre 5 de la ST 086-00 :**

- **Contrôles et essais**
- **Composition Chimique**
- **Traction: Re - Rm - A%**
- **Aplatissement**
- **Essai d'étanchéité ou hydraulique**
- **Caractéristiques dimensionnelles**

Les normes dimensionnelles à appliquer pour le produit considéré sont celles indiquées par la norme d'application du produit.

- **Critères de santé**
- **Qualité de l'état de surface**
- **Critères de livraison**
- **Marquage, Traçabilité, Archivage**

**Vérifications à effectuer conformément aux dispositions du chapitre 6 de la ST 086-00 :**

- **Site non évalué**

Si un des sites d'élaboration du produit n'est pas évalué techniquement, le fournisseur doit effectuer les examens complémentaires suivants, dont les conditions d'essai sont décrites en annexe 5 de la partie générale :

- Courants de Foucault,
- Contrôle Ultrasonore ou Perte de Flux.

- **Document de réception**

Le fabricant doit nous remettre un rapport d'essai d'étanchéité avec les informations concernant la date d'essai, la technique utilisée, les conditions d'exécution ainsi que la description de l'étalon de référence.

- **Essai d'étanchéité**

Tous les tubes sont soumis à un essai hydraulique à la pression de 50 bars maintenue à la température ambiante pendant une durée de 6 secondes.

L'essai d'étanchéité est réalisé chez le fabriquant selon un procédé laissé à son choix.

Le tube ne doit présenter ni fuite apparente, ni déformation rémanente.

	<b>TUBES SANS SOUDURE EN ACIER POUR SERVICE SOUS PRESSION</b>	<b>ST 086-38</b>
<b>GROUPE 1</b>	<b>NF EN 10216-2/A2/IN2</b> Classement NF : A 49-200-2	
NF EN 10216-2/A2/IN2 : Tubes sans soudure en acier pour service sous pression -Conditions techniques de livraison. Partie 2 : Tubes en acier non allié et allié avec caractéristiques spécifiées à température élevée.		
<b>IMPORTANT</b> : Les règles définies au chapitre 4 de la ST 086-38 doivent être respectées.		
<p>L'essai d'étanchéité (ou hydraulique) peut être remplacé par un contrôle automatique électromagnétique. Cet essai est exécuté conformément aux dispositions de la norme NF EN 10246-1.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Dimensions et tolérances</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- si la longueur du tube est <math>L &lt; 8\text{m}</math>, la tolérance est de (+10mm, +0).</li> <li>- si la longueur du tube est <math>L \geq 8\text{m}</math>, la tolérance est de (+15mm, +0).</li> </ul> </li> <li>• <b>Coupes et bavures</b> <p>Les extrémités du tube doivent être coupées perpendiculairement à l'axe et soigneusement ébavurées. (disposition prévue dans la norme d'application).</p> </li> </ul> <p><b>Résultats de ces vérifications :</b></p> <p>Les résultats de ces vérifications doivent être conformes aux conditions de la commande, de la norme d'application et du présent document.</p>		



DIRECTION DES ACHATS

Département Qualité Fournisseurs (AF)

## FICHE R.E.T.O.U.R.

ST 086-38

Pour toute proposition, en vue d'une mise à jour, renvoyer au département AF, Pôle AFO, 15 Rue Traversière 75580 PARIS CEDEX 12 une photocopie de la fiche R.E.T.O.U.R., en faisant part d'une :

Remarque

idéE

suggesTion

mOdification

erreUr

amélioRation

Société extérieure à la SNCF

Service SNCF

Date :

Adresse :

Adresse :

Nom :



Fax :



Fax :

Visa :

Internet :

Intranet :

**Objet de la fiche R.E.T.O.U.R. :**

Suite au verso ou annexe jointe (2)

AVIS DE RECEPTION DU POLE AFO - ☎ - Partie à compléter par AFO

NUMERO DE FICHE R.E.T.O.U.R. : \_\_\_\_\_.

La fiche R.E.T.O.U.R. du \_\_\_\_\_, relative à la ST 086-37 B, a été reçue le \_\_\_\_\_ par nos services.

Une copie en a été transmise à M. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_<sup>(1)</sup>), pour examiner la suite à donner à vos propositions. Des informations vous seront transmises dès que possible.

Nous vous remercions d'avoir bien voulu nous faire part de votre **RETOUR** d'expérience.

Le chef du Pôle AFO,

Date : \_\_\_\_\_ Signature : \_\_\_\_\_ Copie : M. \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_<sup>(1)</sup>)

(1) Préciser l'unité

(2) Rayer la mention inutile